

Бессменный оператор горячего цеха

2025 год для оператора асфальтобетонного завода Каратузского ДРСУ Сергея Витальевича Дмитриенко дважды юбилейный. В начале года – 11 января – исполнилось 35 лет, как он трудится в Каратузском дорожно-строительном предприятии, а ноябре он будет отмечать личный юбилей – 60 лет.

СЕРГЕЙ Витальевич – один из старейших работников дорожной отрасли района. Хотя сказать, что об этой профессиональной стезе он мечтал со школьной парты, было бы неверным. Те, кто был знаком с ним в юности, вероятно, видели в Сергее, одном из лучших спортсменов Каратузской школы №1, участвовавшем во всех спортивных баталиях, учителя физкультуры. Он, и в самом деле, до призыва в армию некоторое время работал в Качульской школе. И после демобилизации готов был вернуться к этому делу, но места в школах для него не нашлось.

Продолжая спортивную линию, устроился в ДОСААФ. Однако в 90-х организация, как и многие другие общественные объединения, тихо сворачивала свою деятельность. И Сергей Дмитриенко решил искать что-то реальное. Выбор дорожного предприятия был взвешенным и осознанным, и, как показала жизнь, – правильным.

Несмотря на зимнее время, работа для начинающего дорожника сразу нашлась. Его трудоустройство совпало с поступлением нового оборудования – дробильной установки на асфальтобетонный завод (АБЗ). Монтаж «дробилки» стал для нашего героя испытательным тестом на профпригодность, а работа летом на строительстве

и ремонте дорог – посвящением в профессию. Весной 1991 года его и еще одного молодого работника отправили учиться на операторов АБЗ. Можно считать, что с этого времени Сергей Витальевич своего рабочего места не менял.

Первый завод, на котором трудился новоиспеченный оператор, был экспериментальным. Он не имел весового оборудования, а компьютеров тогда еще и в помине не было. Каждую составную часть будущего асфальта, по сути, в ручном режиме набирали. Поэтому соблюсти нужные пропорции в смеси было задачей оператора, который, сидя за пультом, целыми днями включал и выключал тумблер, на глаз контролируя количество строительного материала.

– От такого «дирижирования» пальцы были в непроходящих мозолях, – вспоминает мой собеседник, – хорошо, что на старом оборудовании мне пришлось отработать всего год – привезли новый завод. Я его и собирал вместе со вторым оператором. Когда конструкция была готова, приехали специалисты из Сосновоборска и установили программу.

Действующий в настоящее время завод смонтирован на рубеже веков – в 1999-2000 годах. Осенью 2023 года он прошел



Оператор АБЗ Сергей Дмитриенко за работой

модернизацию и производит строительную смесь, соответствующую новым ГОСТам. Напряженный сезон дорожного строительства этого года АБЗ отработал без серьезных поломок и выпустил 18 тысяч тонн асфальтобетона. По правде, родной в технологической установке осталась разве что рама, остальные детали заменены, обновлены или добавлены в ходе модернизации. Износ закономерен, завод, по факту, – тот же горячий цех, и выполняет эту функцию он уже четверть века. А любой ремонт не обходится без оператора, ведь коллектив АБЗ совсем маленький, здесь каждый работник – на все руки мастер.

– Конечно, конструкцию за время работы изучил до винтика. Готовясь к сезону, обследуем все «слабые» места, – посвящает в специфику работы Сергей Витальевич. – Но температура, газы делают свое дело, усталость металла тоже никто не отменял. По традиции, поломки случаются в самый неподходящий момент, но мне запомнилась

первая на этой установке. С неделю только после монтажа и пуска завода отработали, и он встал. Выяснили, что в вертикальном элеваторе порвалась цепь – шплинт в цепи с дефектом был, выскочил. А на цепи 100 ковшей, и в каждом на момент аварии по 5 килограммов щебня. И вся эта гирлянда из ковшей сложилась внизу элеватора. Целую неделю мы с этой поломкой возились. Пришлось вырезать в шахте кусок металла, чтобы доступ к ней получить, тянули лебедками цепь, а потом уж соединяли ее.

И все же это не та работа, какой оператор занимается, когда готовится строительная смесь. Его задача – следить за производством асфальта, соблюдением технологии и параметров. На экране его монитора технологическая схема, ничего не говорящая стороннему наблюдателю. Прошу Сергея Витальевича рассказать суть изображенного и последовательность

операций. Он начинает говорить о составе исходной смеси, размере частиц, сушке в барабане, просеивании, электронных весах, подаче резиновой крошки, минерального порошка и битума, не отрываясь при этом от экрана компьютера. Все потому, что завод работает, процесс изготовления асфальта идет. Один замес готовится 1 минуту. И пока составляющие смешиваются в однородную массу, следующая партия проходит сушку. И так без перерыва. Оператор следит за меняющимися показателями на мониторе, контролируя ход процессов и соблюдение технологии.

Минута – и 700 килограмм асфальтобетонной смеси автоматически выгружается в кузов КАМАЗа, 10 минут и машина со 150-градусной массой направляется на дорогу, к асфальтоукладчику.

Такая работа, безусловно, требует усидчивости и привычки. Сергей Дмитриенко ее с годами выработал. А если хочется размяться, после консервации завода можно продолжить сезон в составе дорожно-строительной бригады, что Сергей Витальевич неоднократно и делал. У Каратузских дорожников традиционно объекты до зимы расписаны. Он, работая на дорогах, не один раз ограждения из металлопрофиля монтировал и в укладке водопропускных труб участвовал – навыки не ржавеют, если что – готов выйти на дорогу. Но понимает, что его опыт больше пользы принесет здесь, на заводе, где мастер, по большому счету, знает все процессы и механизмы, как свои пять пальцев. На АБЗ без него, как без домового в хорошем доме, дело не пойдет на лад.

Материалы полосы Ольги МИТИНОЙ, фото автора